

Technisches Merkblatt

ferax[®]-Schmelzklebstoff-Patronen

Schmelzklebstoff-Patronen

(für alle handelsüblichen Schmelzklebstoff-Geräte bzw. für ferax[®]-Pistole 180 (80 Watt) und 190 (100 Watt)).

Einsatzbereiche

Der Schmelzklebstoff hat seine Einsatzgebiete in Industrie, Floristik, Haushalt und Hobby.

Eigenschaften

Der Klebstoff ist klar durchsichtig und hat eine gute Adhäsion (Haftung) zu vielen Werkstoffen wie zu Holz, Holzwerkstoffen, Papier, Pappe, Textilien, Glas, Keramik und Kunststoffen wie Melamin, PS, PVC, PMMA, PC und PU-Schaum.

Beschreibung

Typ	Schmelzklebstoff auf Basis Ethylvinylacetat-Copolymer
Farbe	weiss-transparent
Beschaffenheit	Die Komponenten des Schmelzklebstoffes sind als unbedenklich einzustufen. Eine besondere Kennzeichnung dieses Produktes im Sinne der Gefahrstoffverordnung (GefStoffV) entfällt.

Technische Daten

Erweichungspunkt	ca. +90 °C
Kälteflexibilität	ca. -15°C
Ring und Kugel-Wärmestandfestigkeit	ca. +60 °C (nach WPS 68, Scherbelastung 100 g/cm ² Klebefläche)
Viskosität :	Ca. 15.000 mPas bei +180 °C (Brookfield)
Dichte :	Ca. 0,98 g/cm ³ Festkörpergehalt : 100%
Verarbeitungstemperatur:	+ 170 - 190 °C
Offene Zeit :	ca. 25 s., abhängig vom Werkstoff und von der Auftragsmenge, (Raupenauftrag Durchm. 3 mm, 180 °C), Werkstoff Buche (4 mm dick).
Abbindezeit	ca. 30 s., abhängig von der Isolierwirkung der Materialien, Auftragsart und Werkstoff (siehe auch: offene Zeit)
Abmessungen	Durchmesser ca. 11,3 mm, Länge ca. 200 mm
Verpackungseinheiten	200g-SB-Packung (Art.-Nr. 150 555 002) 1000g-SB-Hängeblister (Art.-Nr. 150 555 010)
	Geringfügige farbliche Unterschiede des Schmelzklebstoffes stellen kein Qualitätsmerkmal dar.
Lagerung	Lagerfähigkeit mindestens 2 Jahre bei Innenraumklima (DIN 50010) und in unversehrter Originalverpackung. Hitze (z. B. Sonneneinwirkung) ist wegen möglicher Veränderung der äußeren Form des Schmelzklebstoffes zu vermeiden.
Verarbeitungshinweise	Die Klebeflächen müssen frei von Staub, Schmutz, Feuchtigkeit, Fett und Trennmitteln sein. Weichmacher in Kunststoffen und Lacken können die Haltbarkeit der Verklebung beeinträchtigen. Schmelzklebstoff als Punkt, Film oder Raupe auftragen und die Teile sofort zusammendrücken. Kurzes Anpressen erhöht die Festigkeit.
Sicherheitshinweise	Betriebsanleitung der Auftragsgeräte beachten! Vorsicht: Heiß! Der Schmelzklebstoff und die Düse des Auftragsgerätes erreichen Temperaturen bis +200°C die bei unachtsamer Berührung Hautverbrennungen verursachen. In solchen Fällen sollte man sofort mit viel kaltem Wasser für eine rasche Abkühlung der betroffenen Hautstelle sorgen und ggf. ärztlichen Rat einholen. Schmelzklebstoffe geben auch bei

ferax[®]

Ringstraße 16

D-86653 Monheim

e-mail. info@ferax.de

Tel. +49 (0) 90 91 – 907 997 - Fax +49 (0) 90 91 – 907 997 - 99

www.ferax.de

Technisches Merkblatt **ferax**[®]-Schmelzklebstoff-Patronen

Einhaltung der vorgeschriebenen Verarbeitungstemperatur Dämpfe ab, die geruchsbelästigend wirken können.

Wenn die vorgeschriebene Verarbeitungstemperatur über einen längeren Zeitraum überschritten wird, können aufgrund der Dämpfe bei einzelnen Personen Reizungen der Schleimhäute auftreten.

Bei dem Schmelzklebstoff werden mit den Dämpfen auch geringe Mengen von Essigsäure freigesetzt. Sorgen Sie für ausreichende Lüftung bei Verarbeitung größerer Mengen Schmelzklebstoff in engen Werkräumen.

Wir übernehmen die Gewähr für die gleichbleibende Qualität unserer Produkte, behalten uns jedoch technische Veränderungen und Weiterentwicklungen vor. Die Angaben auf diesem Merkblatt beruhen auf praktischen und wissenschaftlichen Erfahrungen. Da wir bei der Vielfalt der Werkstoffe weder auf diese noch auf deren Verarbeitung Einfluß haben, können wir keine Eigenschaftszusicherung im Sinne der neuesten BGH-Rechtsprechung übernehmen. Diese Angaben sind unverbindlicher Art und befreien nicht von ausreichenden Eigenprüfungen.

Ausgabe 01/2009